



# PIERRE GUERIN - BIOLAFITTE & MORITZ REFERENCES COSMETOLOGIE

BIOLAFITTE

CUSTOMER (CLIENT)	SITE (SITE)			EQUIPMENT (EQUIPEMENT)			YEAR (ANNEE)	APPLICATION (APPLICATION)	ACTIVITY AREA (SECTEUR D'ACTIVITE)	ORDER NUMBER (N° DE COMMANDE)
	TOWN (VILLE)	COUNTY (DEPT)	COUNTRY (PAYS)	QTY (QTE)	EQUIPMENT (EQUIPEMENT)	CAPACITY (CAPACITE)				
L'OREAL	AULNAY SOUS BOIS	93	France	1	Plateforme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 Cuve annexe - 1 station NEP avec bac tampon	100 L 50 L	2005			
PARFUMS CHRISTIAN DIOR	ST JEAN DE BRAYE	45	France	1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase aqueuse - 1 fondoir phase grasse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur	3.000 L	2001			
				1	Pilote MCD	50 L	2001			
				1	Pilote MCD	10 L	2002			
				1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase aqueuse - 1 annexe phase aqueuse - Conduite par Automate et pilotage par micro-ordinateur	1.000 L	2002			
				1	Plate-forme de fabrication ATEX comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase grasse - 1 annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur	500 L	2002			
				1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase grasse - 1 fondoir phase aqueuse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur	300 L	2002			
				2	Cuves mobiles	200 L	2003	Finition stick		



# PIERRE GUERIN - BIOLAFITTE & MORITZ REFERENCES COSMETOLOGIE

BIOLAFITTE

CUSTOMER (CLIENT)	SITE (SITE)			EQUIPMENT (EQUIPEMENT)			YEAR (ANNEE)	APPLICATION (APPLICATION)	ACTIVITY AREA (SECTEUR D'ACTIVITE)	ORDER NUMBER (N° DE COMMANDE)
	TOWN (VILLE)	COUNTY (DEPT)	COUNTRY (PAYS)	QTY (QTE)	EQUIPMENT (EQUIPEMENT)	CAPACITY (CAPACITE)				
PIERRE FABRE	AVENE	34	France	1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase grasse - 1 annexe phase aqueuse - 3 cuves de stockage - Conduite par automate et pilote par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	6.000 L	2000			
				1	Cuve de fabrication	6.000 L	2002	Lotion douceur		
				1	Plate-forme de fabrication GMP comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase grasse - 1 cuve annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilote par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	2.000 L 1.000 L 2.000 L	2003			
				1	Plate-forme de fabrication GMP comprenant : - 1 MCD - 1 fondoir phase grasse - 1 cuve annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilote par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	6.000 L 3.000 L 6.000 L	2003			
				1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 cuve annexe PA - Conduite par automate et pilote par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	6.000 L 4.000 L	2006			



# PIERRE GUERIN - BIOLAFITTE & MORITZ REFERENCES COSMETOLOGIE

BIOLAFITTE

CUSTOMER (CLIENT)	SITE (SITE)			EQUIPMENT (EQUIPEMENT)			YEAR (ANNEE)	APPLICATION (APPLICATION)	ACTIVITY AREA (SECTEUR D'ACTIVITE)	ORDER NUMBER (N° DE COMMANDE)
	TOWN (VILLE)	COUNTY (DEPT)	COUNTRY (PAYS)	QTY (QTE)	EQUIPMENT (EQUIPEMENT)	CAPACITY (CAPACITE)				
PIERRE FABRE	SOUAL	81	France	1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	3.000 L 1.500 L	2001			
				1	- Cuve MCD	6.000 L	2006			
				1	Plate-forme ATEX comprenant : - 1 MCD - 1 fondeur phase grasse - 1 annexe phase aqueuse	3.000 L 1.500 L 3.000 L	2001			
				1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondeur phase grasse - 1 cuve annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	2.000 L 1.000 L 2.000 L	2003			
				1	Plate-forme de fabrication comprenant : - 1 MCD - 1 fondeur phase grasse - 1 cuve annexe phase aqueuse - Conduite par automate et pilotage par micro-ordinateur et logiciel WINPROGRESS	1.000 L	2004			
				1	Malaxeur à crème MCD	300 L	2002			
				1	Fondeur mobile	250 L				
				1	Fondeur mobile	200 L				
				1	Cuve débulleur	100 L				