

# InTouch CONTROL SUITE

SOLUTIONS DE CONTRÔLE / COMMANDE InTouch



## InTouch®



**NEW** Version 2.00

The screenshot displays a comprehensive industrial control interface. At the top, a table lists process parameters:

| Date                | Groupe             | Libellé   | État  | Valeur |
|---------------------|--------------------|---|-------|--------|
| 11/07/2013 10:04:50 | C2-DEFAULT_PROCESS | DEFAULT PHASE ALIMENTATION AT88 PAR DEFAULT PHAS... | UNACK | ON     |
| 11/07/2013 09:15:25 | C2-DEFAULT_PROCESS | DEFAULT GENERAL EQUIPEMENT C209 (synthèse)          | ACK   | ON     |

The main interface features a central process flow diagram with numerous tanks (e.g., C207, C208, C210, C211, C212, C213, C214, C216, C217, C218, C219, C220) and valves (e.g., XVE9101, XVE9102, XVE9103, XVE9104, XVE9105, XVE9106, XVE9107, XVE9108, XVE9109, XVE9110, XVE9111, XVE9112, XVE9113, XVE9114, XVE9115, XVE9116, XVE9117, XVE9118, XVE9119, XVE9120, XVE9121, XVE9122, XVE9123, XVE9124, XVE9125, XVE9126, XVE9127, XVE9128, XVE9129, XVE9130, XVE9131, XVE9132, XVE9133, XVE9134, XVE9135, XVE9136, XVE9137, XVE9138, XVE9139, XVE9140, XVE9141, XVE9142, XVE9143, XVE9144, XVE9145, XVE9146, XVE9147, XVE9148, XVE9149, XVE9150, XVE9151, XVE9152, XVE9153, XVE9154, XVE9155, XVE9156, XVE9157, XVE9158, XVE9159, XVE9160, XVE9161, XVE9162, XVE9163, XVE9164, XVE9165, XVE9166, XVE9167, XVE9168, XVE9169, XVE9170, XVE9171, XVE9172, XVE9173, XVE9174, XVE9175, XVE9176, XVE9177, XVE9178, XVE9179, XVE9180, XVE9181, XVE9182, XVE9183, XVE9184, XVE9185, XVE9186, XVE9187, XVE9188, XVE9189, XVE9190, XVE9191, XVE9192, XVE9193, XVE9194, XVE9195, XVE9196, XVE9197, XVE9198, XVE9199, XVE9200). A 'Dépotage Cognac' window is open, showing a 'Type vanne: NF' control panel with 'Auto' and 'Manu' modes. A 'Vue régulateur' window shows a 'Réchauffage' (heating) control panel with a temperature scale from 0.0 to 150.0 and a current reading of 14.8. The interface also includes various control buttons like 'Sortie', 'Rétro fermeture', 'Rétro ouverture', 'Défaut discordance', 'Interlockage', 'Validation', and 'Annuler'.



TOGETHER BRING LIFE TO YOUR PROJECTS  
ENSEMBLE DONNONS VIE A VOS PROJETS

# InTouch CONTROL SUITE

## SOLUTIONS DE CONTRÔLE / COMMANDE InTouch

The **InTouch** application, implemented on simple or client/server architecture, is connected with PLCs to control all phases and process parameters. It also provides the User with an extensive range of supervision and data-logging functions including: Synoptic, Parameter editing, Alarms & Warnings management, Trends, Phases, Audit-Trail, Batch management and report, User access, Maintenance, through a user friendly and intuitive interface.

This highly robust and reliable system has been designed to control complex processes with multiple-equipment in industrial environments for the Food and Life sciences Industries. By complying with the requirements of the CFR21pt11, GAMP 5 and ISA S88, this solution is also particularly suitable for GMP applications.

*L'application **InTouch**, implémenté sur une architecture simple ou en client/serveur, s'interface avec les différents types d'automates du marché pour contrôler les phases et paramètres procédés. L'opérateur bénéficie d'une interface simple et intuitive avec un ensemble complet de fonctions de supervision et d'acquisition de données : Synoptiques, Tables de paramètres, Gestion des alarmes & Défauts, Courbes de tendances et historiques, Batch, Gestion accès opérateurs, Maintenance.*

*Ce système est idéal pour le contrôle de procédés industriels multi-équipements et complexes, le pilotage d'usines clés en mains pour les industries agro-alimentaires et des sciences de la vie. Respectant strictement les exigences des CFR21 Part 11, du GAMP 5 et de la S88, cette solution est particulièrement adaptée aux applications dans un environnement GMP.*

### COMPATIBILITY (COMPATIBILITES)

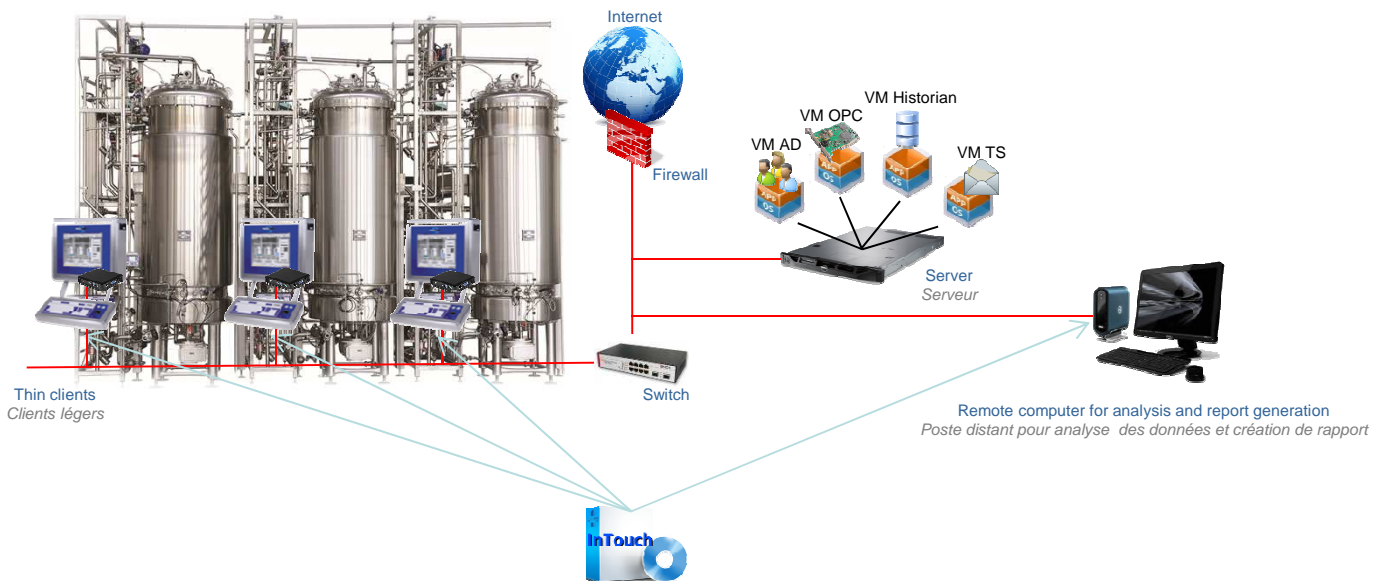


### MAIN FEATURES (PRINCIPALES FONCTIONNALITES)

- ✓ User friendly and intuitive interfaces for an installation with single, multiple units or a whole factory
- ✓ Single architecture or Client/Server (distributed architecture, Terminal Services, Thin client)
- ✓ Development based on objects (deployment and remote administration, multiple developers)
- ✓ Standard solution which can integrate all units from several suppliers
- ✓ Scalable solution (Batch, ERP, Quality management, MES)
- ✓ CFR21 pat11 compatibility, development in accordance with the GAMP5 recommendations
- ✓ Audit-Trail with full traceability of all events and Data in a InTouch standard database (Historian option + analysis tools)
- ✓ The database can be local (e.g. on the control computer) or remote
- ✓ Multi-language
  
- ✓ Interface simple et intuitive pour une installation mono ou multi-équipement, un atelier ou une usine complète
- ✓ Architecture monoposte ou en Client / Serveur (architecture distribuée, Terminal Services, client léger)
- ✓ Développement objets (déploiement et administration à distance, multi développeurs)
- ✓ Solution standard pouvant intégrer les équipements de différents fournisseurs
- ✓ Solution évolutive (Pilotage en Batch, Intégration ERP, Gestion qualité, MES, etc.)
- ✓ Compatibilité CRF21 part11 et développement selon les préconisations GAMP5
- ✓ Audit-Trail avec traçabilité totale des événements et données dans une base de données standard InTouch (Historian en option + outils d'analyse)
- ✓ La base de données peut être locale au poste de conduite ou distante sur un serveur
- ✓ Multilingue

# InTouch CONTROL SUITE

## SOLUTIONS DE CONTRÔLE / COMMANDE InTouch



Example of Client/Server on Terminal Services and virtualization architecture  
Exemple d'une architecture Client / Serveur avec clients légers et virtualisation



Example of CIP unit  
Exemple d'une NEP

Example of cream mixer unit for cosmetic industries  
Exemple d'un malaxeur pour les industries cosmétiques

